

CEPILLO CIRCULAR ACERO TRENZADO 4-1/2" 353077 RHODIUS



Descripción

- Cepillo circular con alambre trenzado de acero para la amoladora angular.
- Para un alto rendimiento de limpieza
- Para eliminar fuertes incrustaciones
- Para un trabajo eficaz

CARACTERÍSTICAS

- El cepillo técnico SRBZ ha sido diseñado para su uso en amoladoras angulares con alojamiento de 22,23 mm. Tenga en cuenta las revoluciones de trabajo y las revoluciones de seguridad. Cada producto está marcado con un número máximo

de revoluciones de seguridad. Este número es importante para su seguridad en el puesto de trabajo y no debe sobrepasarse en ningún caso. Una adaptación a la velocidad de trabajo máxima permitida es posible con máquinas con regulación de revoluciones. ¡Las máquinas manuales solo pueden equiparse con cepillos de máx. 180 mm de diámetro exterior!

- El cepillo está especialmente diseñado para trabajar acero (acero negro, también denominado acero de construcción, St37, S235JR, 1.0037 o acero al carbono) y acero fundido, garantizando resultados óptimos en estos materiales.
- Como material de guarnición, en el SRBZ se utiliza alambre trenzado de acero de calidad. El cepillo no es muy flexible, pero es particularmente adecuado para el tratamiento de cordones de soldadura y para eliminar fuertes incrustaciones.
- Con el SRBZ, el usuario adquiere la mejor herramienta RHODIUS de su categoría. Los productos RHODIUS TOPline son garantía de máximo rendimiento y calidad.
- Los cepillos circulares son especialmente adecuados para trabajar barras macizas y huecas, perfiles, cordones de soldadura, cantos de corte, ruedas dentadas, ranuras y superficies estrechas. Se utilizan principalmente para raspar, desbarbar, redondear cantos, matear, estructurar, desoxidar, limpiar y descorificar. Este cepillo circular de RHODIUS para acero es perfecto para trabajar aceros muy resistentes y aceros muy aleados, aceros de construcción, aceros para herramientas, aceros templados y chapas muy resistentes.
- El grosor de alambre del SRBZ es de 0,50 mm. Este cepillo circular está disponible en los diámetros de 115 mm, 125 mm y 178 mm.
- Es la herramienta perfecta para las múltiples aplicaciones y retos de los talleres de vehículos y en la cerrajería de obra, así como en la construcción de instalaciones, la construcción de contenedores, la construcción de calderas y depósitos, en la construcción de estructuras de acero, en la construcción de tuberías y también en el montaje.
- El diámetro de un cepillo, la longitud y la densidad de su guarnición son algunos de los factores decisivos para obtener los mejores resultados en el tratamiento de superficies. Cuanto más largo sea el alambre, más suave y flexible será el cepillo. Así, los cepillos son ideales para el tratamiento de piezas de trabajo con estructura y para un tratamiento cuidadoso de las superficies. Es posible trabajar de forma más agresiva con el cepillo cuanto más largo sea el alambre del cepillo. Para tratar las superficies con la mayor eficacia, lo mejor es que seleccione el diámetro máximo de cepillo que pueda montarse en el correspondiente equipo de accionamiento. Una alta densidad de guarnición no solo es la base para conseguir un rendimiento óptimo, sino también una larga vida útil del cepillo. Por el contrario, poca densidad de guarnición aumenta la flexibilidad del alambre, permitiendo trabajar mejor las superficies perfiladas.

ESPECIFICACIONES



Tecnofijaciones de Costa Rica S.A.

☎ 3101625644

✉ contacto@tecnofijacionescr.com

🌐 <http://www.tecnofijacionescr.com>

☎ +506 2256 8115

📍 Costa Rica, San José (CR), San José, Uruca

- Calidad: TOP LINE
- Grosor del alambre: 0.50 mm
- Dimensiones del producto: 115 x 12 x 23 x 22.23 mm
- Revoluciones máximas: 12500 rpm
- Adecuación del material: Acero
- Apto para: Amoladora angular manual

GARANTIA

PRODUCTO CONSUMIBLE, GARANTÍA 30 DÍAS. SOLAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION.