Tecnofijaciones de Costa Rica S.A.
3101625644
contacto@tecnofijacionescr.com
http://www.tecnofijacionescr.com
+506 2256 8115
Costa Rica , San José (CR) , San José , Uruca

FRESA CARBURO "C" HFC Z6 WRC 9.6X19X6X64 305026 RHODIUS



Descripción

- Fresa de metal duro forma C (WRC): Cilindro de punta esférica.
- Máxima exactitud de concentricidad
- Una geometría de corte perfectamente adaptada garantiza los mejores resultados
- Máxima durabilidad

CARACTERÍSTICAS

- La fresa de metal duro HF C puede utilizarse con amoladoras rectas, máquinas con accionamiento de eje flexible y amoladoras de aire comprimido. La velocidad de corte recomendada para aceros/acero fundido/hierro fundido es de 450-

600 m/min; para aceros/aceros para herramientas/aceros resistentes al óxido y al ácido, es de 250-350 m/min. La velocidad de corte recomendada para aluminio y otros metales no ferrosos como cobre, latón, bronce y plásticos es de 700-900 m/min.

- El cabezal se coloca con un proceso especial de soldadura fuerte, el dentado se realiza con discos de diamante de precisión en máquinas CNC muy avanzadas. Este proceso permite una geometría de corte óptima y de alto rendimiento.

GARANTÍA

PRODUCTO CONSUMIBLE, GARANTÍA 30 DÍAS. SOLAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION.